

**Überlappung**

Beschleunigung von etwa 0,67 g entspricht. Die Beschleunigung, welche bei einer Ausweichbewegung mit dem LKW entsteht, wird mit 0,5 g angegeben. Die Ladeeinheit kann daher als beförderungssicher bezeichnet werden.



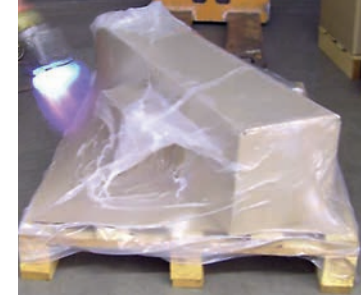
**Kipptest mit gewickelter Fasspalette**

### 7.4 Anwendung von Schrumpffolie

Im Gegensatz zu Stretchfolie wird Schrumpffolie bei der Herstellung gedehnt und dann abgekühlt. Deshalb ist auch bei der Verarbeitung immer Wärme notwendig. Die einfachste Variante ist die Schrumpfpistole. Sie wird manuell bedient und der Anwender benötigt eine gewisse Übung, um die Folie zu schrumpfen, ohne sie zu zerlöchern. Das Bild zeigt eine optimal geschrumpfte Folie. Dieses gute, gleichmäßige Ergebnis kann nur maschinell erzeugt werden. Ältere Handgeräte erzeugen noch einen konzentrierten Flammenstrahl, bei dem es stark auf die Übung in der Handha-



**Maschinell geschrumpfte Palette**



**Schrumpfen mit Handgerät**



**Heißluft-Schrumpfgerät**



**Gas-Schrumpfgerät**

bung ankommt. Neuere Geräteentwicklungen ähneln in der Handhabung einer Farbsprühpistole. Es wird eine breite Fläche gleichmäßig erhitzt und die Schrumpfpistole wird mäanderförmig über die Ladeeinheit geführt. Eine Alternative zur Gasflamme ist der Heißluftfön. Er erzeugt ohne Vorsatz einen konzentrierten Heißluftstrahl. Wenn große Mengen an Ladeeinheiten geschrumpft werden sollen, ist eine Schrumpfrahmen-Anlage von Vorteil. Abb. 1, Seite 122 zeigt eine Palette vor der Schrumpfrahmen-Anlage. Die Haube kann entweder manuell oder automatisch angebracht werden, danach fährt sie über die Rollenbahn in die